ПАМЯТКА

В процессе холодной гибки металла, получаемая деталь имеет кривизну профиля. Величина отклонения зависит от марки материала, размеров, раскроя (волокна материала расположены вдоль или поперек линии гиба) и качества реза заготовки.

Деталь, получаемая после гиба на листогибочных машинах, подвергается контролю согласно ГОСТ 19771-74 ÷ 19772-74.

Для получения гибов повышенной точности (выше указанных параметров в ГОСТе) используются устройства предварительной деформации («бомбирование» стола) при помощи клинового механизма.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ИБ1430Б.00.001 РЭ	Лист 1

Содержание

	Памятка	1
1.	Общие сведения об изделии	3
2.	Основные технические данные и характеристики	4
3.	Комплект поставки	6
4.	Указания мер безопасности	7
5.	Состав пресса	8
6.	Устройство, работа пресса и его составных частей.	9
7.	Гидрооборудование	19
8.	Смазочная система	21
9.	Порядок установки	24
10.	Порядок работы	26
11.	Возможные неисправности гидропривода	29
12.	Указание по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	31
13.	Сведения о консервации и упаковки	31
14.	Указания по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту	32
15.	Гарантии изготовителя	41

Приложение 1: 42

Приложение 2: 43

Приложение 3: 44

Приложение 4 45

Руководство по эксплуатации: «Свидетельство о приемке»

Руководство по эксплуатации: «Электрооборудование»

Руководство по эксплуатации: «Материалы по быстроизнашивающим деталям»

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№дубл. | Подп.и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ИБ1430Б.00.001 РЭ			
Разраб.					Пресс листогибочный гидравлический усилием 1000 кН (100 т.с.) Руководство по эксплуатации.	Лит.	Лист. 2	Листов
Пров.								
Н.контр.								
Утв.								

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Пресс листогибочный гидравлический, усилием 1000 кН (100 т.с.) модели ИБ1430Б (рис.1 приложения) предназначен для изготовления, методом гибки различных деталей из листового и полосового проката.

При применении специального инструмента можно производить вырубку деталей и пробивку отверстий в заготовках, гибку сложных профилей.

Пресс изготавливается в климатическом исполнении «УХЛ» категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69 и предназначается для эксплуатации в помещениях с температурой воздуха +1° до +35°С.

Группа условий эксплуатации легкая (Л) согласно ГОСТ 15150-69.

«НЕЛИДОВПРЕССМАШ»

ПРЕСС ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

усилием 1000 кН (100 т.с.)

моделей ИБ1430Б; ИБ1430Б-01; ИБ1430Б-02

Руководство по эксплуатации
ИБ1430Б.00.001 РЭ

РОССИЯ